

不锈钢波纹管型联轴器

夹紧型

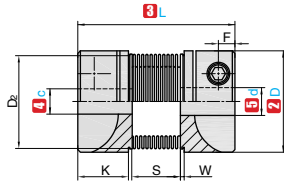


大批量
订购
bulk order

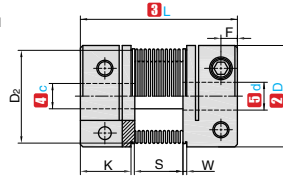
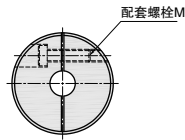
产品特点: 整体采用不锈钢材质, 抗腐蚀性好, 波纹管和轴套采用激光焊接, 专为伺服马达、步进电机设计, 波纹管结构更有效补偿径向、轴向、角向偏差。



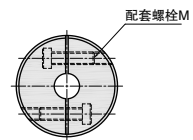
① 代号	主体 ④ 材质	⑤ 表面处理
CPRGC	SUS304 不锈钢	抛光处理



D=16-40



D=55-105



订购编号示例

△ c 和 d 开口加工前的公差为 H8。

① 代号	-	② D	-	③ L	-	④ c	-	⑤ d	-	(CK)	-	(DK)
标准键槽追加		CPRGC	-	32	-	42	-	c8	-	d9	-	DK
非标准键槽追加		CPRGC	-	32	-	42	-	c8	-	d9	-	CK4

△ 非标准键槽加工请按照追加键槽尺寸表, 如有问题请联系销售工程师。

① 代号	② D	③ L	④ c ⑤ d 可选范围										K	W	S	D ₂	F	M	紧固 螺栓 扭矩 (N·m)												
CPRGC	16	27	4	5	6	6.35	7	8							7.5	2	8	13.5	3	M2.5	0.8										
	20	32	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10							7.2	2.8	12	18	3	M3	1.2								
	25	37	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12							9.5	3	12	20.2	4.5	M3	1.2							
	32	42	8	9	9.525	10	11	12	12.7	14	15							8	4	18	27.2	4.5	M4	2.5							
	40	55	8	9	9.525	10	11	12	12.7	14	15	16	17	18	19	20							11.5	6	20	34.5	5.0	M5	5		
	55	72	10	11	12	12.7	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25							16.5	6	27	51.9	10	M6	8		
	65	81	10	11	12	12.7	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							19.5	7	28	60.5	10.5	M6

① 代号	② D	③ L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态逆转刚度 (N·m/rad)	惯性矩 (kg·m ²)	重量 (g)
CPRGC	16	27	1	0.1	1.5	+0.4 -1.2	9400	150	8.1x10 ⁻⁷	23
	20	32	1.5	0.15	2	+0.6 -1.8	7600	220	2.3x10 ⁻⁶	36
	25	37	2	0.15	2	+0.6 -1.8	6100	330	6.9x10 ⁻⁶	75
	32	42	3	0.2	2	+0.8 -2.5	4700	490	2.1x10 ⁻⁵	130
	40	55	15	0.2	2	+0.8 -2.5	4200	530	2.3x10 ⁻⁵	265
	55	72	33	0.2	2	+0.8 -2.5	3900	860	3.7x10 ⁻⁵	735
	65	81	80	0.2	2	+0.8 -2.5	3500	900	3.6x10 ⁻⁵	1000

△ 以上参数由最大孔径测得。

■ 键槽尺寸公差表

轴孔直径 c-d	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	0.1 0	2×2
8~10	3		1.4		3×3
10.1~12	4	1.8	4×4		
12.1~17	5	2.3	5×5		
17.1~22	6	±0.0180	2.8	0.2 0	6×6
22.1~24	8		3.3		8×7

可选加工	c 孔键槽加工	d 孔键槽加工
代码	CK	DK
技术说明		

△ 键槽加工仅适用≥6的孔径。
△ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。

D1
联轴器