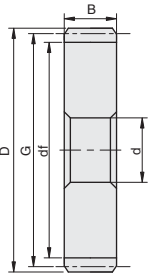


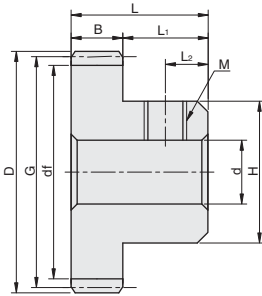
圆孔	带顶丝圆孔	材料	表面处理	热处理	精度 (GB/T 10095)
GBSNNC	GBSNNT	碳素结构钢	-	-	8级
GBSNBC	GBSNBT		四氧化三铁保护膜	-	
GBCC	GBCT	快削黄铜棒	-	-	
GBSSC	GBSST	不锈钢	-	-	

⊗ A型均无顶丝孔

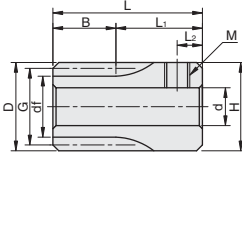
按图定制



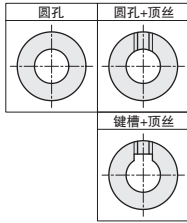
A型



B型



K型



视角标准：第一视角




①代号 - ②模数 - ③齿数 - ④厚度 - ⑤齿轮形状 - ⑥轴孔直径dr - ⑦追加工

GBSNNC - 0.8 - 20 - 5 - A - d5

GBSNBC - 0.8 - 20 - 5 - A - d5 - SH3-20-K3

①代号	②模数	③齿数	④厚度B	⑤齿轮形状	⑥轴孔直径d _{H7} 圆孔	分度圆直径 G	齿顶圆直径 D	齿根圆直径 df	H	L	L ₁	L ₂	M (粗牙螺纹)	*许用扭矩(N·m)弯曲强度			
														碳素结构钢	快削黄铜棒	不锈钢	
圆孔 GBSNNC GBSNBC GBCC GBSSC	0.8	15	7	K	4~6-6.35	12	13.6	10	13.6	20	13			1.60	0.35	0.92	
			5			12.8	14.4	10.8						9	1.27	0.28	0.72
		7	14.4	16		12.4	10	9							1.78	0.39	1.01
		7													2.13	0.46	1.22
		5	16	17.6		14		9							1.78	0.39	1.02
		7													2.50	0.54	1.42
	5	19.2	20.8	17.2		9	3	2.32	0.50	1.32							
	7							3.25	0.71	1.85							
	带顶丝圆孔 GBSNNT GBSNBT GBCT GBSST	0.8	25	5	B	5~8	20	21.6	18	12.5	14	9			2.46	0.53	1.40
				7											3.44	0.75	1.96
			5	24	25.6		22		9		3.16	0.69	1.80				
			7								4.42	0.96	2.52				
5			25.6	27.2	23.6					3.42	0.74	1.95					
7										4.01	0.87	2.29					
5			28.8	30.4	26.8					4.01	0.87	2.29					
7										4.42	0.96	2.52					
5			32	33.6	30			14	9	4	4.58	1.00	2.61				
7											5.33	1.16	3.04				
5	36	37.6	34					6.07	1.32	3.46							
7																	

⚠ 表中许用扭矩为一般条件下计算得出的参考值。



⚠ 追加工，键槽详情请参阅 P.1109